

# Přístroj pro temperování a chlazení forem

# TT-13'502 E

Dvouokruhový temperační a vodní chladicí přístroj

Kombinovaný přístroj s 2 x 6 kW topným výkonem a 8 kW chladicím výkonem

Vybaven dvěma nezávislými okruhy:

1 okruh pro teploty od +10°C do +90°C

1 okruh pro teploty od +10°C do +40°C

## Provozní charakteristika

Přístroj má dva nezávislé vodní okruhy s dvěma vnornými čerpadly bez těsnění a dvěma nerezovými vodními nádržemi o objemu 25 l každá. 2 x 6 kW topného výkonu je sdruženo s 8 kW chladicího výkonu. Pro chlazení není nutná přípojka chladné vody.

- Dva regulátory teploty s vlastní optimalizací, s digitálním zobrazením nastavené a skutečné teploty. Vysoce přesná regulace v  $1/10^{\circ}$ ; lze nastavit na zobrazování °C nebo °F.
- Všechny komponenty v kontaktu s vodou jsou vyrobeny z nerez oceli nebo z bronzu.
- Automatické nebo manuální plnění vodou.
- Automatická kontrola hladiny vody s výstrahou v případě nízké hladiny.
- Zvuková signalizace v případě poruchy.
- Všechny poruchy jsou vizuálně indikovány.
- Přístroj na kolečkách.



## Technické údaje

### Regulace teploty

Dva elektronické mikroprocesorem řízené regulátory teploty MP-888 s vlastní optimalizací, s digitálním zobrazením nastavené a skutečné teploty. Automatická kontrola teploty.

### Okruhy

#### 2 nezávislé okruhy:

1 okruh pro teploty od +10°C do +90°C

1 okruh pro teploty od +10°C do +40°C

### Chladicí výkon

#### 8 kW pro oba okruhy

zabudovaný chladicí kompresor, vzduchem chlazený  
přívod vzduchu vpředu, výfuk na straně/vzadu

### Topný výkon

2 x 6 kW

### Objem vodní nádrže

cca 2 x 25 litrů

### Výkon čerpadla

2 x max. 4,5 bar / max. 75 l/min

### Spotřeba el. energie

cca 15 kW

### Přípojky

do / z formy  $3/4"$  BSP vnitřní závit (oba okruhy)

Automatické plnění vodou  $3/8"$  BS BSP vnitřní závit

### Rozměry (d×š×v)

950 × 660 × 1'300 mm, včetně podvozku

### Hladina hluku (ve vzdálenosti 3m)

68 dBA

### Hmotnost

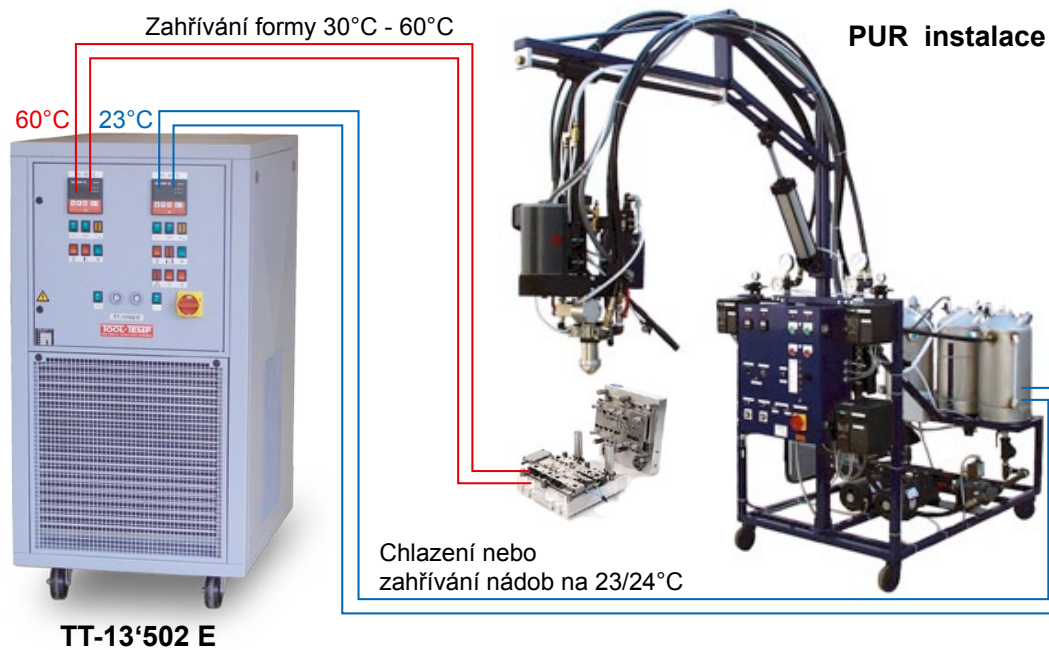
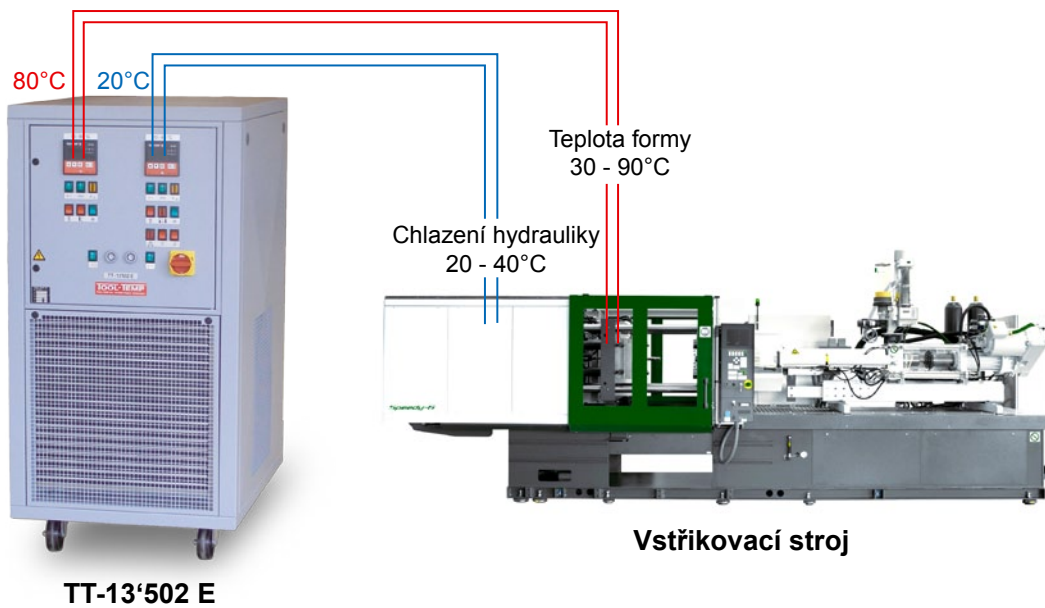
220 kg prázdný

### Barva

zinková šed' RAL 7001

TOOL-TEMP®

## Příklady použití



**TOOL-TEMP**